

Contact:
Christophe Bouillot
Marketing Specialist
T: +33 7 87 73 95 02
E: bouillot_christophe@shure.fr

LES MICROPHONES SHURE MICROFLEX® ADVANCE™ SONT PRÉSENTS DANS LES PLUS GRANDES ENTREPRISES MONDIALES

Grâce à leur intégration facile avec les infrastructures audio/vidéo et informatiques existantes, ils permettent aux installateurs de garantir une excellente qualité audio.

Paris, France, 6 février 2018 – Shure Incorporated aide les entreprises et organisations à assurer une qualité audio exceptionnelle, en adaptant avec succès ses microphones multi-capsules de plafond et de table en réseau Microflex® Advance™ aux environnements de visioconférences.

Grâce à leur notoriété (ils ont déjà remporté plusieurs distinctions et récompenses), ces micros incarnent une technologie de référence dans leur domaine, adoptée dans le monde entier par de grandes entreprises qui exigeaient la plus haute qualité audio pour leurs conférences.

"Shure possède plusieurs décennies d'expérience dans le domaine de la prise de son, déclinées ici sous des facteurs de forme s'adaptant à tous les types de salles de réunion en assurant la même précision sur les voix", précise Chad Wiggins, directeur senior du département Produits pour Système en Réseau chez Shure. "Le succès des produits Microflex Advance reflète l'importance de solutions audio assurant clarté et intelligibilité, et dont la souplesse, l'adaptabilité et l'esthétique leur permettent de s'insérer facilement dans les environnements de travail actuels."

Compte tenu du succès de la vidéoconférence et du besoin d'espaces de réunion plus souples, permettant des réunions impromptues grâce au déploiement de solutions basées sur des codecs logiciels, par exemple Skype for Business ou BlueJeans, le système Microflex® Advance™ constitue une solution efficace et facile à utiliser, assurant des réunions collaboratives et productives.

Grâce à la technologie Steerable Coverage™, le système Microflex Advance encourage des conversations naturelles : les appels vidéo ne demandent pas à l'utilisateur de savoir se servir de microphones ou de maîtriser des techniques de présentation spécifiques pour être entendu clairement. Autre aspect crucial : il s'intègre facilement avec les infrastructures audio/vidéo et informatiques existantes, ce qui signifie que les professionnels de l'informatique et les installateurs audio/vidéo peuvent assurer une excellente intelligibilité sur la parole.

La multinationale Bayer, géant des biotechnologies et de la pharmacie, a récemment adopté le système : il a fait appel à l'intégrateur audiovisuel *Focus 21* et au spécialiste

des communications informatiques et de l'audio/vidéo MiX Consultancy pour intégrer Microflex Advance dans les salles collaboratives et de réunion de la société, sans oublier les suites de présentation.

Justin Paveley, directeur de projet chez *Focus 21*, commente : "La raison pour laquelle l'équipe de MiX a choisi le Microflex Advance pour ce projet ? Ce sont aujourd'hui les microphones les plus performants du marché, ils assurent une couverture étendue dans l'espace. D'un point de vue esthétique, ils sont bien plus subtils que des micros fixés au plafond, et convenaient parfaitement au client".

Complément du système MXA, le nouveau processeur audio de conférence IntelliMix® P300 (disponible depuis janvier 2018) a été développé pour une intégration parfaite avec les microphones multi-capsules de plafond Shure MXA910 et de table MXA310. Le processeur P300 et les microphones Microflex® Advance™ constituent un système de conférence audio souple et abordable, tandis que la puissante plate-forme DSP IntelliMix® contribue à des réunions sans écho ni bruit de fond. Leurs fonctions polyvalentes et leurs diverses options de connectivité apportent une grande liberté de choix pour se greffer sur un système vidéo déjà installé dans la salle, un codec logiciel, ou encore des applications tournant sur ordinateurs portables ou appareils mobiles. Lors de l'utilisation de ces appareils, la fonction Shure Network Audio Encryption peut être activée afin d'appliquer une technologie d'encryptage AES-256 aux données audio, pour plus de sécurité sans compromis sur la qualité audio.

Pour plus d'informations sur Microflex Advance, rendez-vous au stand Shure n°3-B110 à l'ISE 2018 ou sur www.shure.com.

A propos de Shure Incorporated

Fondée en 1925, Shure Incorporated (www.shure.com) est unanimement reconnue comme leader mondial dans la fabrication de microphones et d'appareils électroniques audio. Au fil des années, l'entreprise a conçu et commercialisé de nombreux produits audio professionnels et grand public de haute qualité qui sont devenus légendaires pour leurs performances, leur fiabilité et leur valeur. La gamme étendue de Shure comprend des microphones filaires mondialement adoptés, des systèmes microphones sans fil, des écouteurs intra-auriculaires, des systèmes audio de conférence et discussion, des systèmes audio en réseau, des écouteurs primés, des casques audio haute performance ainsi que des cellules platines vinyle haut de gamme. Aujourd'hui, les produits Shure sont le choix évident quand la performance audio est la priorité.

Shure Incorporated est basée à Niles, dans l'Illinois, aux Etats-Unis. La société a des bureaux régionaux notamment en France à La Défense mais aussi au Benelux, en Suisse, en Allemagne, à Dubai, à Hong Kong, en Chine et une trentaine d'autres sites commerciaux ou industriels en Amérique, en Europe et en Asie.